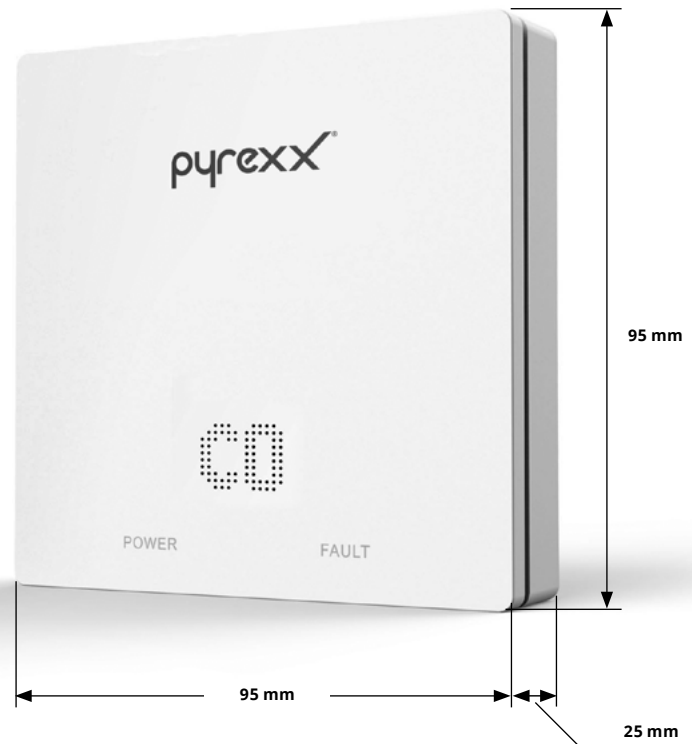


TECHNISCHES DATENBLATT XCO100



Modell:	XCO100
Detektortyp:	Kohlenmonoxid
Sensor-Technologie:	Elektrochemischer Sensor
EN konform:	EN50291-1:2018 EN50291-2:2019
CO-Alarmempfindlichkeitseinstellung:	50 PPM: Alarm zwischen 60 bis 90 Minuten 100 PPM: Alarm zwischen 10 und 40 Minuten 300 PPM: Alarm innerhalb von 3 Minuten
Andere Konformitäten:	RoHS, REACH
Lebensdauer:	10 Jahre
Betrieb Umgebungsbedingung:	Temperatur: -10 °C bis +45 °C Luftfeuchtigkeit: 25 bis 95% RH (nicht kondensierend)
Lagerung/Transport Umgebungsbedingungen:	Temperatur: -15 °C bis +50 °C Luftfeuchtigkeit: 20 bis 95% RH (nicht kondensierend)
IP-Schutzart:	IP44
Spannungsversorgung:	langlebige Lithium-Batterie, 3 V, versiegelt für die gesamte Lebensdauer des Produkts (kein Austausch erforderlich)
Optische Anzeigen:	Stromversorgung: grüne LED Alarm: rote LED (große Meldung) Störung: gelbe LED
Akustische Anzeigen	85 dB
CO-Alarm Stummschaltung:	ca. 10 Minuten
Stummschaltung Batteriewarnung:	ca. 9 Stunden
Erfassungsbereich:	max. 40 m ² innerhalb eines Raumes.
Abmessungen:	95 mm × 95 mm × 25 mm
Gewicht:	120g
Installation:	Wandmontage, Decke